

Viel Leistung auf kleinem Raum: Die neue Conception-jXa mit Intel® Core™ i Prozessoren der 8. und 9. Generation



Abbildung: Embedded PC Conception®-jXa v2 von InoNet

Taufkirchen, 05.08.2020 Der kompakte und passiv gekühlte Embedded PC Conception-jXa hat ein Generationsupdate erhalten. Ab sofort ist das System auch mit dem Chipsatz C246 und Intel® Core™ i Prozessoren der 8. und 9. Generation erhältlich. Die maximale Leistung kann mit dem Intel® Core® i9-9900T erreicht werden. Im Vergleich zur Vorgängergeneration können durch mehr Kerne und Threads noch leistungshungrigere Anwendungen betrieben werden. Auf dem langzeitverfügbaren Industrial-Mainboard steht eine M.2-Schnittstelle (Typ 2230) zur Verfügung und bis zu 32GB ECC DDR4 Arbeitsspeicher können installiert werden. Neben insgesamt sechs USB 3.0-Schnittstellen stehen dem Nutzer zwei RJ45-Ports, zwei serielle Schnittstellen und drei Audiobuchsen zur Verfügung. Für den Grafikausgang sind ein HDMI-Port, ein DisplayPort sowie eine DVI-Schnittstelle vorhanden. Dank des neu verbauten Netzteils steht dem System 90W mehr Leistung zur Verfügung, wodurch leistungstärkere Hardware wie performantere Grafikkarten verwendet werden können. Wie auch schon im Vorgängermodell befinden sich in der neuen Conception-jXa zwei 2,5“-Shuttles, die einen schnellen und bequemen Austausch von Festplatten sogar während des Betriebs ermöglichen. Eine Neuerung ist die Möglichkeit, zwei weitere Schnittstellen in Form von RJ45-Buchsen nach außen zu führen. Diese können traditionell mit zwei Gigabit LAN Schnittstellen belegt werden, oder aber auch mit seriellen oder sogar komplett kundenspezifischen Schnittstellen ausgerüstet werden. Verbaut ist alles in unserem robusten und kompakten Gehäuse, welches Dank der Passivkühlung absolut geräuschlos arbeitet und trotzdem für den 24/7 Betrieb geeignet ist.

Weitere Informationen zum Produkt finden Sie unter <https://www.inonet.com/produkt/conception-jxa-v2/>.

Über InoNet:

Seit 1998 fertigt InoNet robuste und leistungsfähige Industriecomputer, die in einer Vielzahl unterschiedlicher Branchen zum Einsatz kommen. Die hohe Einsatzsicherheit unserer Geräte garantieren wir durch ein umfassendes Spektrum maßgeschneiderter Serviceleistungen für unsere Kunden. Unsere Standardsysteme sind die technologische Basis, die wir nach einer umfassenden Kundenberatung und anschließenden Entwicklungsphase nach der Qualitätsnorm EN ISO-9001 in maßgeschneiderte Gerätelösungen überführen. Durch zertifizierte Fertigungsprozesse, ein umfassendes Qualitätsmanagement und umfangreiche Wartungs- und Serviceleistungen erhalten unsere Kunden ganzheitliche Industriecomputer und Digital Signage-Lösungen, die optimal auf Ihren jeweiligen Einsatzzweck zugeschnitten sind.

An unserem Firmensitz in Taufkirchen vereint InoNet auf rund 4.000 Quadratmeter Einsatzfläche alle Vorteile eines mittelständischen Unternehmens. Wir sind stets nah am Kunden und sorgen durch kurze interne Wege und unbürokratische Abstimmungsprozesse für eine schnelle und zielführende Kommunikation mit unseren Kunden. Für sie tun wir alles, um Ihren und damit unseren Erfolg zu fördern. Unser mitarbeitergesteuerter Fertigungsansatz ermöglicht es uns, bei Bedarf selbst kurzfristige Liefertermine einzuhalten, unser Kundenservice ist im DACH-Raum schnell persönlich bei Ihnen vor Ort.

Wir verstehen uns als externer Mitarbeiter unserer Kunden, erarbeiten uns ein tiefgreifendes Verständnis Ihrer individuellen Anforderungen und erfassen diese in unserer Kundenkartei, um Ihre IT-Infrastruktur vorausschauend in Ihrem Sinne zu managen und verfügbar zu halten.

Ansprechpartner Presse:

Tim Rieche

Marketing Manager

E-Mail: trieche@inonet.com

Tel: 089 666 096 0

InoNet Computer GmbH

Wettersteinstraße 18

82024 Taufkirchen

Deutschland