

Mayflower®-B17

Modularer Automotive Embedded PC mit der Leistung eines Servers für Datenerfassung und KI-Anwendungen

Features

- ↗ Single/Dual Intel® XEON® CPU oder Intel® Core™ i CPU
- ↗ Server E/A-Leistung (Verarbeitungs- und Protokollierungsraten)
- ↗ Perfekt für KI-Anwendungen durch leistungsstarke GPUs
- ↗ Erweiterbar um 6x PCIe Steckplätze (aufrüstbar auf 7x)
- ↗ Anwendungsspezifische Kühlungsoptionen
- ↗ Erweiterbar durch InoNet QuickTray®

Konfigurationsbeispiel

Weitere Konfigurationen auf Anfrage!

Mainboard:

Industrial Server Mainboard
24/7 Betrieb, Langzeitverfügbarkeit

Prozessor:

Intel® XEON® Scalable Prozessoren
Intel® Core™ i 10th Generation

Grafik:

OnBoard
Optional
Professionelle NVIDIA® Grafikkarte (TITAN v oder GeForce RTX 2080Ti)

Arbeitsspeicher:

DDR4 2666 MHz RDIMM oder LDIMM
Bis zu 1.5 TB****

Laufwerksplätze:

2x 2.5" SATA
2x 2.5" NVMe oder SATA im Shuttle
Optional QuickTray®
Aufsatz mit bis zu 2x QuickTray®
Je QuickTray® bis zu 14 GB/s* (2x QuickTray® bis zu 26 GB/s*) und
120 TB* mit 4x NVMe-SSDs

Erweiterungslots*:

5x PCIe x16 (Gen 3)
1x PCIe x8 (Gen 3)
Optional
Zusätzliche Erweiterungen für automotive Anwendungen (Ethernet, CAN, LIN® etc.)

Netzteil:

650 – 1100 Watt
(je nach Konfiguration)
Eingangsspannung
(bei laufendem Motor)
12 VDC (±9 VDC ~ ±18 VDC) /
24 VDC (±18 V ~ ±36 V DC) /
48 VDC (±37 V ~ ±71 V DC) /
94 ~ 264 VAC

Mechanisch:

Abmessungen (B x H x T)
431 x 177 x 417 mm
QuickTray® Aufsatz:
430 x 115 x 417 mm (2x QuickTray®)
Kühlung
Aktiv, Flüssigkeitskühlung
Lüfter: 2x 120 mm im Gehäuse

Umgebung:

Betriebstemperatur
-5° ~ 55° C***
Lagerung
-20° ~ 70° C
relative Luftfeuchtigkeit
10 ~ 90 % (nicht kondensierend)
Schutzklasse
IP20

* Abhängig vom gewählten Mainboard

** Abhängig vom SSD Typ und Hersteller, real gemessen mit Iometer im continuous write mode

*** mit zwei Intel® XEON® Gold 6148 CPUs und NVIDIA® GeForce RTX 2080Ti

**** Abhängig von gewählter Kühllösung



Ausführung mit
Luftkühlung

Mayflower®-B17 Zusätzliche Abbildungen



Optionaler Aufsatz mit
2x QuickTray®

Ausführung mit
Flüssigkeitskühlung



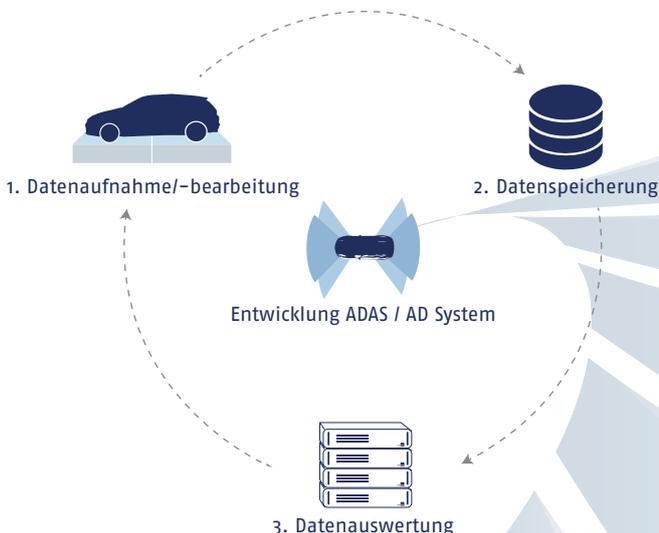
Je QuickTray® bis zu 14 GB/s* (2x QuickTray® bis
zu 26 GB/s*) und 120 TB* mit 4x NVMe-SSDs



Rückseite

* Abhängig vom SSD Typ und Hersteller, real
gemessen mit Iometer im continuous write mode

InoNet Automotive Ecosystem



Das InoNet Automotive Computer Ecosystem beschreibt das gesamte Spektrum an skalierbaren Hardwarelösungen für die Fahrzeugentwicklung – insbesondere im Bereich ADAS und AD und deren anschließende Erprobung.

Unser Produktportfolio umfasst alle Kategorien, von der Datenerfassung und -verarbeitung im Fahrzeug über die schnelle und sichere Speicherung auf austauschbaren Datenspeichern bis hin zur anschließenden Datenauswertung über Serverfarmen oder Workstations.

InoNet Computer GmbH
Wettersteinstraße 18
82024 Taufkirchen, Germany
www.inonet.com