

## Mayflower®-B17

Modularer Automotive Embedded PC mit der Leistung eines Servers für Datenerfassung und KI-Anwendungen

### Features

- ↗ Single/Dual Intel® XEON® CPU oder Intel® Core™ i CPU
- ↗ Server E/A-Leistung (Verarbeitungs- und Protokollierungsraten)
- ↗ Perfekt für KI-Anwendungen durch leistungsstarke GPUs
- ↗ Erweiterbar um 6x PCIe Steckplätze (aufrüstbar auf 7x)
- ↗ Anwendungsspezifische Kühlungsoptionen
- ↗ Erweiterbar durch InoNet QuickTray®

### Konfigurationsbeispiel

Weitere Konfigurationen auf Anfrage!

#### Mainboard:

Industrial Server Mainboard  
24/7 Betrieb, Langzeitverfügbarkeit

#### Prozessor:

Intel® XEON® Scalable Prozessoren  
Intel® Core™ i 10th Generation

#### Grafik:

OnBoard  
Optional  
Professionelle NVIDIA® Grafikkarte (TITAN v oder GeForce RTX 2080Ti)

#### Arbeitsspeicher:

DDR4 2666 MHz RDIMM oder LDIMM  
Bis zu 1.5 TB\*\*\*\*

#### Laufwerksplätze:

2x 2.5" SATA  
2x 2.5" NVMe oder SATA im Shuttle  
Optional QuickTray®  
Aufsatz mit bis zu 2x QuickTray®  
Je QuickTray® bis zu 14 GB/s\* (2x QuickTray® bis zu 26 GB/s\*) und  
120 TB\* mit 4x NVMe-SSDs

#### Erweiterungsslots\*:

5x PCIe x16 (Gen 3)  
1x PCIe x8 (Gen 3)  
Optional  
Zusätzliche Erweiterungen für automotive Anwendungen (Ethernet, CAN, LIN® etc.)

#### Netzteil:

650 – 1100 Watt  
(je nach Konfiguration)  
Eingangsspannung  
(bei laufendem Motor)  
12 VDC (±9 VDC ~ ±18 VDC) /  
24 VDC (±18 V ~ ±36 V DC) /  
48 VDC (±37 V ~ ±71 V DC) /  
94 ~ 264 VAC

#### Mechanisch:

Abmessungen (B x H x T)  
431 x 177 x 417 mm  
QuickTray® Aufsatz:  
430 x 115 x 417 mm (2x QuickTray®)  
Kühlung  
Aktiv, Flüssigkeitskühlung  
Lüfter: 2x 120 mm im Gehäuse

#### Umgebung:

Betriebstemperatur  
-5° ~ 55° C\*\*\*  
Lagerung  
-20° ~ 70° C  
relative Luftfeuchtigkeit  
10 ~ 90 % (nicht kondensierend)  
Schutzklasse  
IP20

\* Abhängig vom gewählten Mainboard

\*\* Abhängig vom SSD Typ und Hersteller, real gemessen mit Iometer im continuous write mode

\*\*\* mit zwei Intel® XEON® Gold 6148 CPUs und NVIDIA® GeForce RTX 2080Ti

\*\*\*\* Abhängig von gewählter Kühllösung



Ausführung mit  
Luftkühlung

## Mayflower®-B17 Zusätzliche Abbildungen



Optionaler Aufsatz mit  
2x QuickTray®

Ausführung mit  
Flüssigkeitskühlung



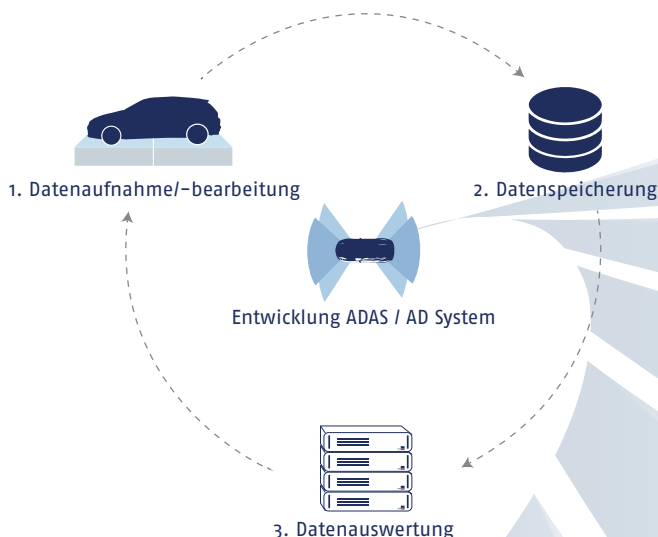
Je QuickTray® bis zu 14 GB/s\* (2x QuickTray® bis  
zu 26 GB/s\*) und 120 TB\* mit 4x NVMe-SSDs



Rückseite

\* Abhängig vom SSD Typ und Hersteller, real  
gemessen mit Iometer im continuous write mode

## InoNet Automotive Ecosystem



Das InoNet Automotive Computer Ecosystem beschreibt das gesamte Spektrum an skalierbaren Hardwarelösungen für die Fahrzeugentwicklung – insbesondere im Bereich ADAS und AD und deren anschließende Erprobung.

Unser Produktportfolio umfasst alle Kategorien, von der Datenerfassung und -verarbeitung im Fahrzeug über die schnelle und sichere Speicherung auf austauschbaren Datenspeichern bis hin zur anschließenden Datenauswertung über Serverfarmen oder Workstations.

InoNet Computer GmbH  
Wettersteinstraße 18  
82024 Taufkirchen, Germany  
[www.inonet.com](http://www.inonet.com)