

## Mayflower®-B17-LiQuid-vE

Flüssigkeitsgekühlter In-Vehicle Server für KI/GPU- und Sensorfusions-Applikationen

### Features

- High-Performance durch Hochleistungs-CPU's und bis zu 5x Tensorkarten
- Flüssigkeitskühlung für CPU und Tensorkarten
- Optimiert für KI Anwendungen durch leistungsstarke GPUs
- Robuste Full-Industrial Komponenten für den 24/7-Betrieb
- Erweiterbar durch 7 PCIe x16 Slots und InoNet QuickTray®



### Konfigurationsbeispiel

Weitere Konfigurationen auf Anfrage!

#### Mainboard:

Industrial Mainboard (ATX), 24/7 Betrieb, Langzeitverfügbarkeit

#### Prozessor:

AMD® EPYC™ 7003/7002  
Flüssigkeitsgekühlt

#### Arbeitsspeicher:

8x DDR4 DIMM, max. 3200 MHz  
RDIMM/LRDIMM: max. 128 GB/DIMM

#### KI Unterstützung:

Bis zu 5x Tensorkarten, PCIe x16  
Flüssigkeitsgekühlt

#### Schnittstellen:

2x 10Gbit LAN (RJ45)  
4x 10Gbit LAN (RJ45), PCIe x8 Karte  
1x Dedicated IPMI LAN (RJ45)  
1x RS-232  
2x USB 3.2 (Gen 1)  
1x USB-C 3.2 (Gen 2)  
2x DisplayPort (optional)  
1x VGA

#### Laufwerksplätze:

**Intern**  
1x 2.5", 2x M.2 (ein M.2 Steckplatz abhängig von Slotkonfiguration)  
**Extern**  
2x 2.5" Wechselrahmen  
**Optional QuickTray®**  
Aufsatz mit bis zu 2x QuickTray®  
Je QuickTray® bis zu 14 GB/s\* (2x QuickTray® bis zu 28 GB/s\*) und 120 TB\* mit 4x NVMe-SSDs

#### Grafik:

OnBoard AST2500, 512 MB DDR4  
**Optional**  
NVIDIA® T400, 2 GB GDDR6, 2x DP

#### Zertifizierungen:

CE (93/68/EWG), EMV (2014/30/EU)  
NS Richtlinie (2014/35/EU)

#### Netzteil:

9 ~ 18 VDC / 1000 Watt  
Schraubterminals für Ringösen  
24/48 VDC oder AC Netzteil optional

#### Erweiterungsslots:

7x PCIe x16 (Gen 4), full height  
Davon ein Slot wahlweise  
- PCIe x16 (Gen 4)  
- PCIe x8 (Gen 4), zweiter M.2  
- kein PCIe, zweiter M.2, 2x OCuLink  
**Optional**  
Zusätzliche Erweiterungen für automotive Anwendungen (Ethernet, CAN, LIN® etc.)

#### Mechanisch:

**Gehäuse**  
19 Zoll 4HE Rackmount-Chassis  
**Abmessungen (B x H x T)**  
430 x 175 x 400 mm  
QuickTray® Aufsatz:  
430 x 115 x 417 mm (2x QuickTray®)  
**Kühlung**  
Hybridkühlung aus 2x 120mm Lüftern und einer Flüssigkeitskühlung für CPU und bis zu 5 Tensorkarten  
Abgesetzter Kondensator mit 4x 120mm Lüftern

#### Umgebung:

**Betriebstemperatur**  
0° ~ 55° C\*\*  
**Lagerung**  
-20° ~ 70° C  
**relative Luftfeuchtigkeit**  
10 ~ 90 % (nicht kondensierend)  
**Schutzklasse**  
IP20

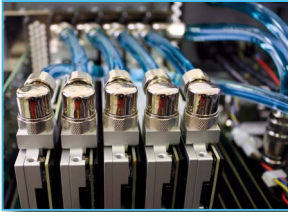
#### Betriebssystem:

Microsoft® Windows® 10 (eingeschränkt)  
Microsoft® Windows® Server, Linux®

\* Abhängig vom SSD Typ und Hersteller, real gemessen mit Iometer im continuous write mode  
\*\* Im Vollausbau bei Volllast (24/7): 0° ~ 40° C

## Mayflower®-B17-LiQuid-vE Zusätzliche Abbildungen

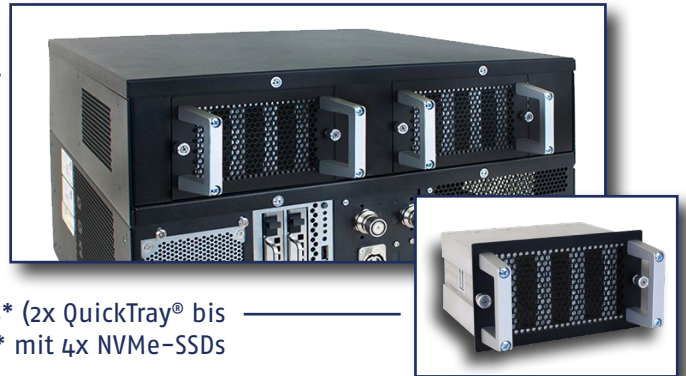
Abgesetzter Kondensator mit  
4x 120mm Lüftern für die  
Flüssigkeitskühlung



Bis zu 5x Tensorkarten  
PCIe x16  
Flüssigkeitsgekühlt



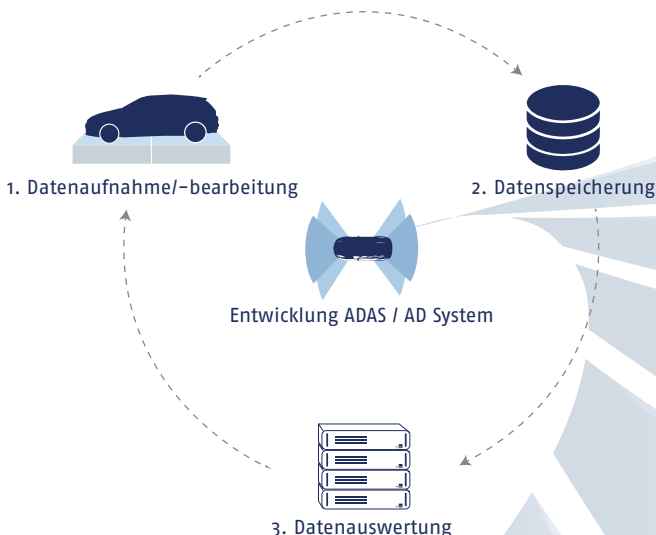
Optionaler Aufsatz mit bis zu 2x QuickTray®



Je QuickTray® bis zu 14 GB/s\* (2x QuickTray® bis  
zu 28 GB/s\*) und 120 TB\* mit 4x NVMe-SSDs

\* Abhängig vom SSD Typ und Hersteller, real  
gemessen mit Iometer im continuous write mode

## InoNet Automotive Ecosystem



Das InoNet Automotive Computer Ecosystem beschreibt das gesamte Spektrum an skalierbaren Hardwarelösungen für die Fahrzeugentwicklung – insbesondere im Bereich ADAS und AD und deren anschließende Erprobung.

Unser Produktportfolio umfasst alle Kategorien, von der Datenerfassung und -verarbeitung im Fahrzeug über die schnelle und sichere Speicherung auf austauschbaren Datenspeichern bis hin zur anschließenden Datenauswertung über Serverfarmen oder Workstations.

InoNet Computer GmbH  
Wettersteinstraße 18  
82024 Taufkirchen, Germany  
[www.inonet.com](http://www.inonet.com)