

Mayflower®-B17-LiQuid-vX

Flüssigkeitsgekühlter In-Vehicle Server für KI/GPU- und Sensorfusions-Applikationen

Features

- High-Performance durch Hochleistungs-CPU's und bis zu 5x GPU-/Tensorkarten
- Flüssigkeitskühlung für CPU und GPU-/Tensorkarten
- Optimal für KI Anwendungen durch leistungsstarke GPUs
- Robuste Full-Industrial Komponenten für den 24/7-Betrieb
- Erweiterbar durch 6 PCIe Slots und InoNet QuickTray®



Konfigurationsbeispiel

Weitere Konfigurationen auf Anfrage!

Mainboard:

Industrial Mainboard (E-ATX),
24/7 Betrieb, Langzeitverfügbarkeit
Chipsatz: Intel® C621A

Prozessor:

Dual Intel® XEON® Scalable (3. Gen)
Flüssigkeitsgekühlt

Arbeitsspeicher:

16x DDR4 DIMM, max. 3200 MHz
RDIMM/LRDIMM, max. 256 GB/DIMM

KI Unterstützung:

Bis zu 5x GPU-/Tensorkarten
PCIe x16/x8, Flüssigkeitsgekühlt

Schnittstellen:

Rückseitig
2x 1GBit LAN (RJ45)
4x 10GBit LAN (RJ45), PCIe x8 Karte
1x Dedicated IPMI LAN (RJ45)
1x RS-232
4x USB 3.2 (Gen 1)
1x VGA
1x UID LED/BMC Reset

Laufwerksplätze:

Intern
1x M.2
Extern
2x 5.25"
Optional QuickTray®
1x integriert (benötigt 2x 5.25")
Aufsatz mit bis zu 2x QuickTray®
Je QuickTray® bis zu 14 GB/s* (2x
QuickTray® bis zu 28 GB/s*) und
120 TB* mit 4x NVMe-SSDs

Grafik:

OnBoard AST2600
Optional
NVIDIA® T600, 4 GB GDDR6, 4x mDP

* Abhängig vom SSD Typ und Hersteller, real gemessen mit Iometer im continuous write mode
** Bei außenliegendem Radiator (25° C), im Vollausbau bei Volllast (24/7): 0° ~ 40° C

Netzteil:

9 ~ 18 VDC / 1000 Watt
Schraubterminals für Ringösen
24/48 VDC oder AC Netzteil optional

Erweiterungsslots:

4x PCIe x16 (Gen 4)
2x PCIe x8 (Gen 4)
full height
Optional
Zusätzliche Erweiterungen für
automotive Anwendungen (Ether-
net, CAN, LIN® etc.)

Mechanisch:

Gehäuse
19 Zoll 4HE Rackmount-Chassis
Abmessungen (B x H x T)
430 x 177 x 401 mm
QuickTray® Aufsatz:
430 x 115 x 417 mm (2x QuickTray®)
Kühlung
Hybridkühlung aus 2x 120mm Lüf-
tern und einer Flüssigkeitskühlung
für CPU und bis zu 5 Tensorkarten
Abgesetzter Radiator mit 2x 120mm
Lüftern

Umgebung:

Betriebstemperatur
-20° ~ 70° C **
Lagerung
-20° ~ 70° C
relative Luftfeuchtigkeit
10 ~ 90 % (nicht kondensierend)
Schutzklasse
IP20

Zertifizierungen:

CE (93/68/EWG)
EMV (2014/30/EU)
NS Richtlinie (2014/35/EU)

Betriebssystem:

Microsoft® Windows® 10/11/Server
Linux®

Mayflower®-B17-LiQuid-vX Zusätzliche Abbildungen



Bis zu 5x GPU-/Tensorkarten
PCIe x16/x8
Flüssigkeitsgekühlt



Abgesetzter Radiator mit
2x 120mm Lüftern für die
Flüssigkeitskühlung

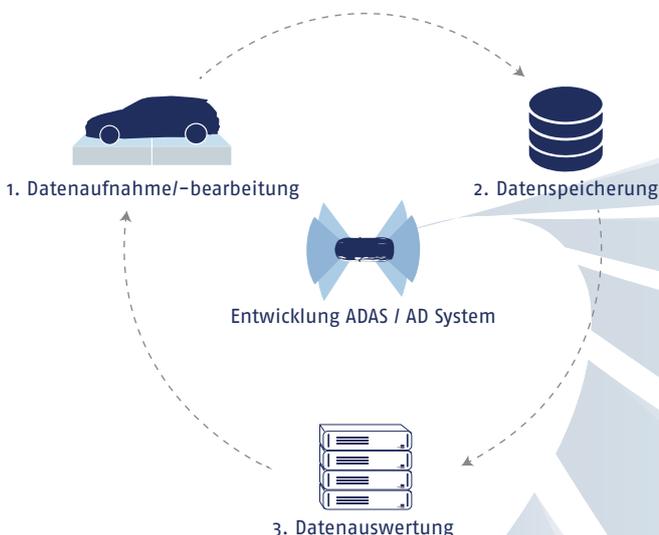
Optionaler Aufsatz mit bis zu 2x QuickTray®



Je QuickTray® bis zu 14 GB/s* (2x QuickTray® bis
zu 28 GB/s*) und 120 TB* mit 4x NVMe-SSDs

* Abhängig vom SSD Typ und Hersteller, real
gemessen mit Iometer im continuous write mode

InoNet Automotive Ecosystem



Das InoNet Automotive Computer Ecosystem beschreibt das gesamte Spektrum an skalierbaren Hardwarelösungen für die Fahrzeugentwicklung – insbesondere im Bereich ADAS und AD und deren anschließende Erprobung.

Unser Produktportfolio umfasst alle Kategorien, von der Datenerfassung und -verarbeitung im Fahrzeug über die schnelle und sichere Speicherung auf austauschbaren Datenspeichern bis hin zur anschließenden Datenauswertung über Serverfarmen oder Workstations.

InoNet Computer GmbH
Wettersteinstraße 18
82024 Taufkirchen, Germany
www.inonet.com