

Mayflower®-SI-H420E

Flexibles 19" 1HE System inkl. Alarmmodul. Leistungsstark durch Intel® Core™ i CPUs der 10. Generation.

Features

- ↗ High-Performance mit Intel® Core™ i CPUs der 10. Generation
- ↗ 1x full-size Erweiterungsslot
- ↗ Robuste Full-Industrial Komponenten für den 24/7-Betrieb
- ↗ bis zu 3 Laufwerksplätze
- ↗ Luftfilter von vorne wechselbar
- ↗ Integriertes Alarmmodul zur Signalisierung von Fehlerzuständen

Konfigurationsbeispiel

Weitere Konfigurationen auf Anfrage!

Mainboard:

Industrial Mainboard (ATX), 24/7 Betrieb, Langzeitverfügbarkeit

Prozessor:

Intel® Core™ i 10th Generation
Chipsatz: Intel® H420E

Arbeitsspeicher:

2x DDR4 DIMM, max. 64GB

Grafik:

Intel® UHD 630 (integriert in CPU)

Laufwerksplätze:

Intern
1x M.2 (M-key, type:2280)
1x 3.5" oder 2x 2.5"
Extern
1x 3.5", 1x Slim-ODD

Umgebung:

Betriebstemperatur
0° ~ 45° C*
Lagerung
-20° ~ 60° C
relative Luftfeuchtigkeit (Betrieb)
10 ~ 85 % (nicht kondensierend)

Netzteil:

90 ~ 264 VAC, 300 Watt
FlexATX, 80 Plus

Erweiterungsslots:

1x PCI, full size

Mechanisch:

Gehäuse
19 Zoll 1HE Rackmount-Chassis
Abmessungen (B x H x T)
426 x 44 x 497 mm
Kühlung
Aktiv, 2x 40mm Lüfter

Schnittstellen:

Rückseitig
2x GBit LAN (RJ45)
6x USB 3.2 (Gen 1)
2x RS-232
1x RS-232/422/485 (optional)
1x DVI-D
1x VGA
2x Audio (Line-Out, Mic)
Frontseitig
2x USB 2.0
Intern
2x USB 2.0 Typ A
1x GPIO Header (8 Bit)

Betriebssystem:

Microsoft® Windows® 10/11, Linux®

Features:

Watchdog Timer
TPM 2.0 Modul (optional)

*Umgebungstemperatur im Vollausbau bei Volllast im 24/7 Betrieb: 0°~40°C



Mayflower®-SI-H420E

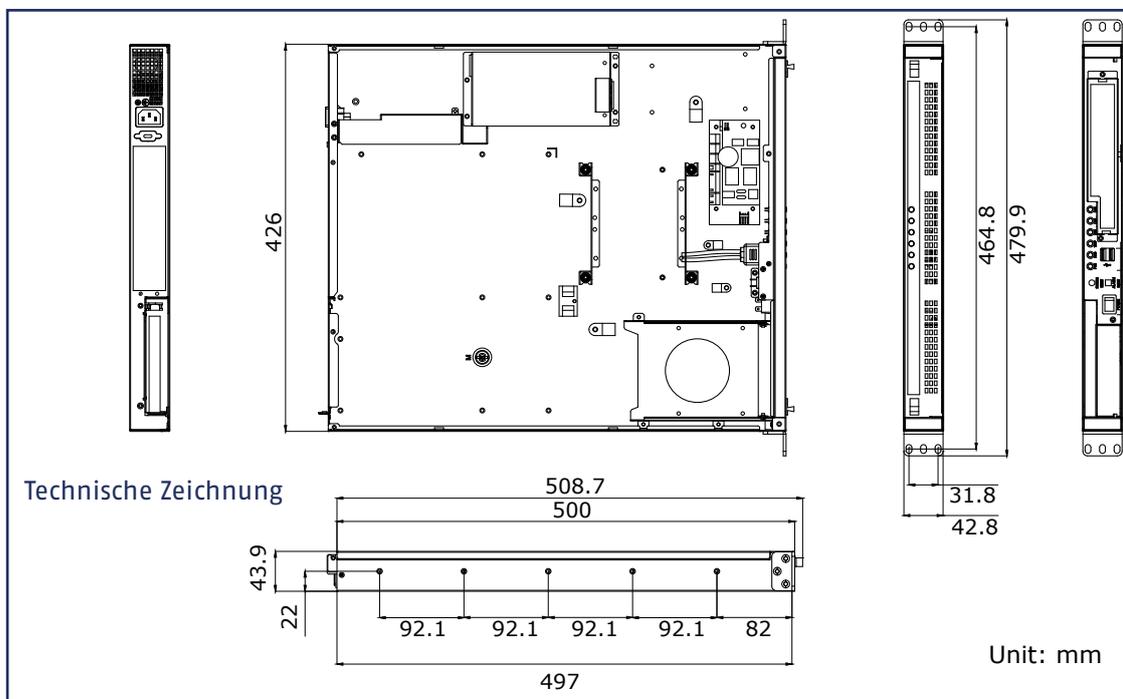
Zusätzliche Abbildungen



Rückansicht



Frontansicht (offen)



InoNet Kompetenzen und Leistungen



Beratung



Entwicklung



Testverfahren



Anpassungen



Produktion



Zertifizierung

InoNet Computer GmbH
Wettersteinstraße 18
82024 Taufkirchen, Germany
www.inonet.com