

Mayflower®-IISF-U200

Hochwertiger 19" 4HE Industrie PC mit frontseitigen Schnittstellen und Intel® Core™ Ultra CPUs

Features

- **High-Performance mit Intel® Core™ Ultra CPUs**
- **Frontseitig angebrachte Schnittstellen für komfortable Bedienung**
- **Bis zu 7x Slots für Erweiterungskarten**
- **Robuste Full-Industrial Komponenten für den 24/7-Betrieb**
- **Laufwerkskäfige im Anti-Vibration-Design, Kartenniederhalter und abwaschbare Luftfilter**

Konfigurationsbeispiel

Weitere Konfigurationen auf Anfrage!

Mainboard:

Industrial Mainboard (ATX)
24/7 Betrieb, Langzeitverfügbarkeit

Prozessor:

Intel® Core™ Ultra, 200 Serie
Chipsatz: Intel® Q870

Arbeitsspeicher:

4x DDR5 UDIMM, max. 256 GB

Grafik:

Onboard Intel® Iris® Xe
(abhängig von CPU)

Laufwerksplätze:

Intern
1x M.2 (M-key, Typ: 2280)
1x M.2 (M-key,
Typ: 2242/2260/2280/22110)
1x 3.5", 2x 2.5"
Extern
2x 2.5", 1x Slimline

Betriebssystem:

Microsoft® Windows® 10/11, Linux®

Features:

Watchdog Timer, TPM (Intel® PTT)

Netzteil:

90 ~ 264 VAC, 500 Watt, 80 Plus
Auf Anfrage: Redundante Netzteile
für AC und DC

Erweiterungsslots:

1x M.2 (B-key, Typ: 3042/3052)
1x M.2 (E-key, Typ: 2230)
1x SIM Steckplatz
2x PCIe x16 (Gen 5)
2x PCIe x4 (Gen 4)
3x PCIe x1 (Gen 4)

Mechanisch:

Gehäuse
19 Zoll 4HE Rackmount-Chassis
Abmessungen (B x H x T)
426 x 175 x 350 mm
Kühlung
Aktiv, 2x 120 mm Lüfter

Schnittstellen:

Frontseitig
3x 2,5 GBit LAN (RJ45)
6x USB 3.2 (Gen 2)
1x RS-232/422/485
1x DisplayPort 1.4a
2x HDMI 2.1
1x VGA
3x Audio (Line-Out, Line-In, Mic)
Intern
1x USB 2.0 Typ A
1x USB 3.2 (Gen 1) Typ A
1x GPIO Header (8 Bit)

Umgebung:

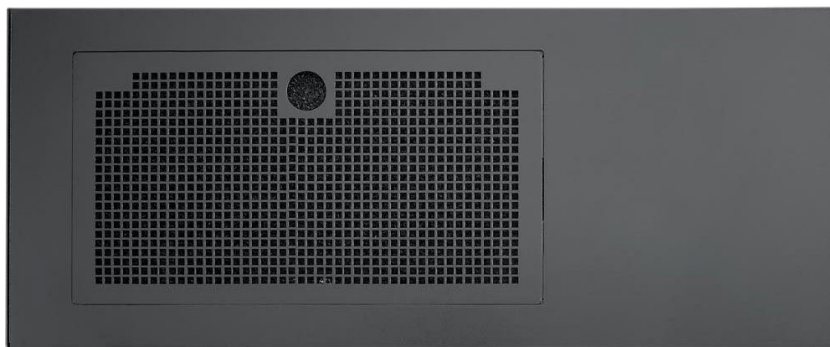
Betriebstemperatur
0° ~ 45° C*
Lagerung
-40° ~ 85° C
relative Luftfeuchtigkeit (Betrieb)
0 ~ 95 % (nicht kondensierend)

*Umgebungstemperatur im Vollausbau bei Volllast
im 24/7 Betrieb: 0°~40°C

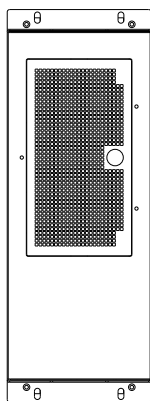


Mayflower®-IISF-U200

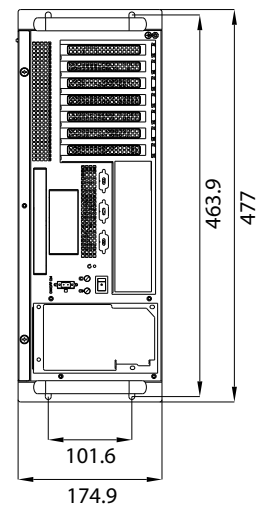
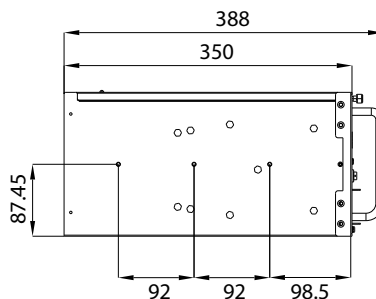
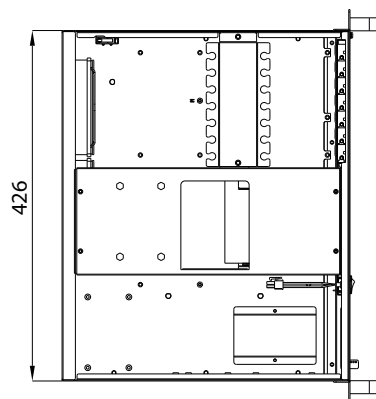
Zusätzliche Abbildungen



Rückansicht



Technische Zeichnung



Unit: mm

InoNet Kompetenzen und Leistungen



Beratung



Entwicklung



Testverfahren



Anpassungen



Produktion



Zertifizierung

InoNet Computer GmbH
Wettersteinstraße 18
82024 Taufkirchen, Germany
www.inonet.com